

TERMO DE GARANTIA

1 - A Ciamaq garante seus produtos contra eventuais defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 meses, a contar da data de aquisição (constante na Nota Fiscal de compra).

2 - Vencido período de garantia, a Ciamaq prestará assistência técnica permanente, porém remunerada.

3 - Não estão cobertos pela garantia Ciamaq:

- Motor elétrico;
- Chave elétrica;
- Instalação elétrica até o equipamento;
- Componentes pneumáticos e eletrônicos.

Estes itens estão cobertos pela garantia dos seus fabricantes.

4 - A garantia não cobre danos causados por mau uso, imperícia, falta de manutenção bem como, o uso do equipamento para outros fins, aos quais, o mesmo não fora projetado.

5 - As peças que apresentarem defeitos de fabricação, durante o período de garantia, serão repostas ao cliente gratuitamente, bem como, a mão-de-obra necessárias para substituição. Entretanto, correrão por conta do cliente as despesas de alimentação, viagem, estada do técnico e frete das peças.

6 - Negligência: A visita do técnico da Ciamaq ou seu assistente será remunerada, em casos de comprovação de negligência na lubrificação ou no uso do equipamento. O valor cobrado será o correspondente ao valor de uma visita técnica vigente na data.

7 - Cessa a Garantia:

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o equipamento tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Não abrir o equipamento enquanto estiver no período da garantia.

8 - Na hipótese de ocorrer inadimplência no pagamento das parcelas devidas pelo cliente, retorno de cheques sem fundo ou quaisquer outras irregularidades desta natureza, o cliente terá seus direitos à garantia e assistência técnica automaticamente suspensos. Ocorrendo a posterior regularização do débito, não será admissível a prorrogação da validade da garantia, face a uma eventual possibilidade de desejo de compensação ou protelação por parte do cliente inadimplente Ciamaq.

Ciamaq

Ciamaq Indústria e Comércio Ltda.

Rua Rudolfo Odebrecht, 44 - B. Progresso - Rio do Sul - SC - 89.160-000

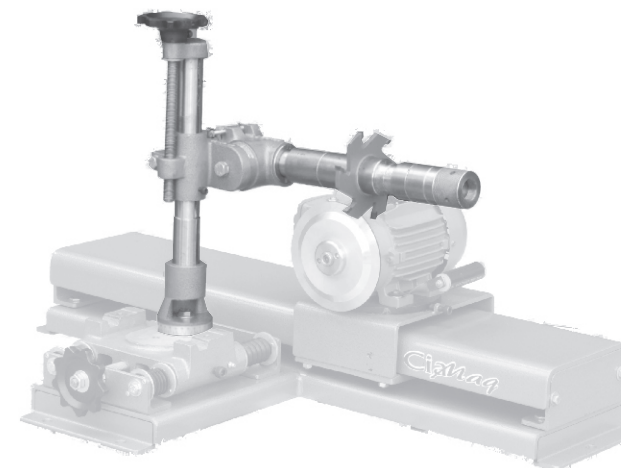
Fone/Fax: (47) 3521-0509

Site internet: www.ciamaq.com.br - e-mail: ciamaq@ciamaq.com.br

Ciamaq

DFF 18

Dispositivo para afiar fresas e cabeçotes



A CIAMAQ se reserva o direito de alterar as características de seus equipamentos, sem aviso prévio, sempre visando a melhoria dos mesmos.

Foto meramente ilustrativa.

MANUAL DE INSTRUÇÕES

3 – REGULAGEM E OPERAÇÃO

Selecione no disco divisor **(G)** (figura 07), a furação de acordo com o número de dentes da fresa a ser afiada. O disco divisor possui furação para fresas de 6, 8 e 10 dentes, mas também podem ser afiadas fresas de 3, 4, e 5 dentes, no caso de fresas de três dentes utilize a furação de seis, nas fresas de quatro utilize a furação de oito e nas de cinco, utilize a de dez, pulando uma furação quando girar o parafuso.

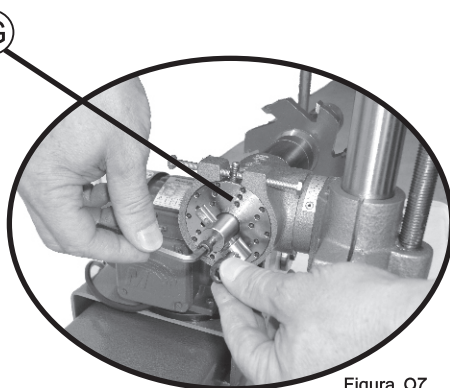


Figura 07

Nota: Nas fresas de 6, 8 e 10 dentes siga as furações existentes no disco divisor para realizar a afiação, não pule nenhuma furação quando girar o parafuso.

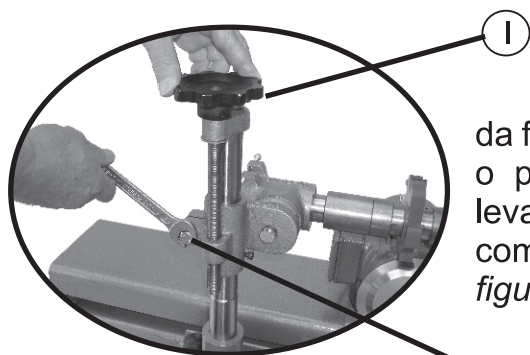


Figura 08

Para fazer a regulagem da altura da fresa com relação ao rebolo afrouxe o parafuso **(H)** e com a roldana **(I)** levante ou abaixe a fresa de acordo com sua necessidade. Conforme a figura 08.

Em seguida é necessário ajustar o grau do dente da fresa, para isto, afrouxe o parafuso **(J)** e gire o dispositivo para encontrar o grau correto. Após o ajuste aperte o parafuso (figura 09).

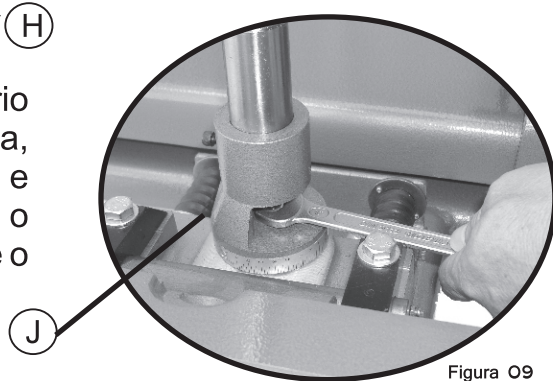


Figura 09

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Para utilizar o dispositivo DFF 18 o mesmo deve ser acoplado em uma afiadeira para facas modelo AF 610 ou em uma afiadeira para facas e serras modelo AFS 600.

O dispositivo foi desenvolvido para afiar fresas e cabeçotes utilizados em máquinas para madeira como tupias, plainas moldureiras entre outras. Afia fresas e cabeçotes de aço rápido, aço carbono e wídia com diâmetro de 50 a 180 mm e espessura máxima de 240 mm. Possui um disco divisor com 24 posições dotado de ajuste fino para fazer a divisão dos dentes da fresa.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Afia fresas e cabeçotes de:

- Diâmetro mínimo: 50 mm.
- Diâmetro máximo: 180 mm.
- Espessura máxima: 240 mm.

MONTAGEM DO DISPOSITIVO DFF 18

Afrouxe o parafuso **(A)** (figura 01) e levante o eixo até a posição 0° na escala, após proceda ao aperto.

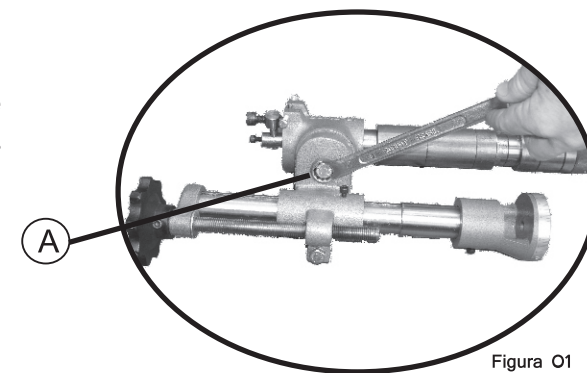


Figura 01

Solte os parafusos (B) (figura 02) e mova o suporte da faca para trás. Fixe o dispositivo na base através do parafuso (C). Conforme a figura 03.

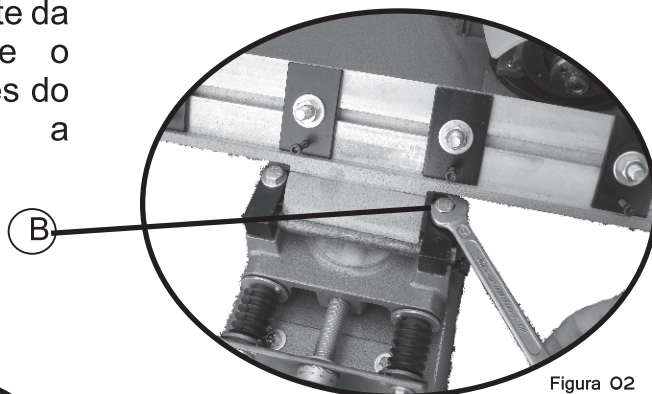


Figura 02

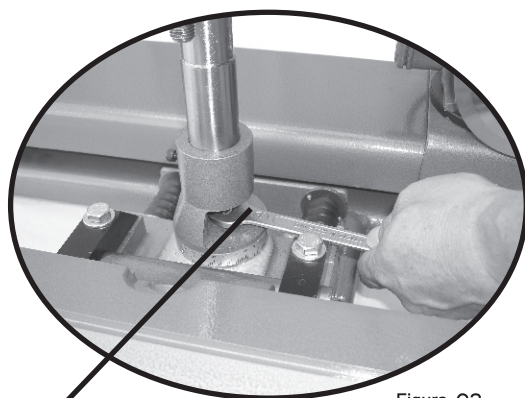


Figura 03

É necessário retirar a proteção do rebolo (D) para afiação de fresas e cabeçotes, para isto, basta soltar os parafusos (E) (figura 04).

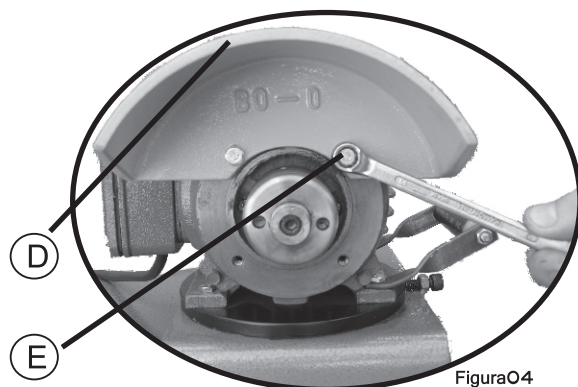


Figura 04

INSTRUÇÕES PARA AFIAÇÃO DE FRESAS E CABEÇOTES

1 – MONTAGEM DO REBOLO

Retire a porca e o anel de compensação do eixo. Para retirar a porca, encaixe o pino no furo existente no flange do rebolo e trave-o. Com a chave afrouxe a porca, posicione o rebolo, recoloque a porca e faça o aperto. Conforme a figura 05.

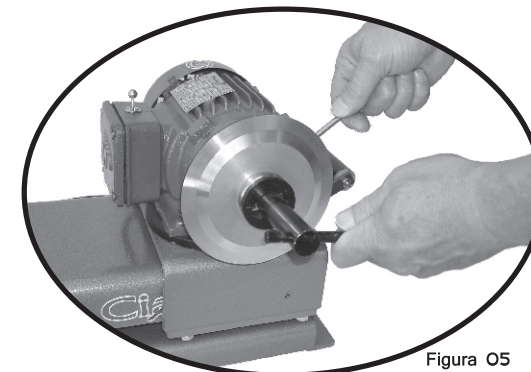


Figura 05

Nota: No caso de fresas de wídia o lado diamantado do rebolo fica virado para o lado do motor e não é necessário retirar o anel de compensação, pois ele serve de apoio para o rebolo.

2 – MONTAGEM DA FRESA/CABEÇOTE

Retire a porca de aperto da fresa (F) e algumas buchas conforme o tamanho da fresa, coloque a fresa. Após recolocar as buchas que couberem e a porca sem apertá-la (figura 06).

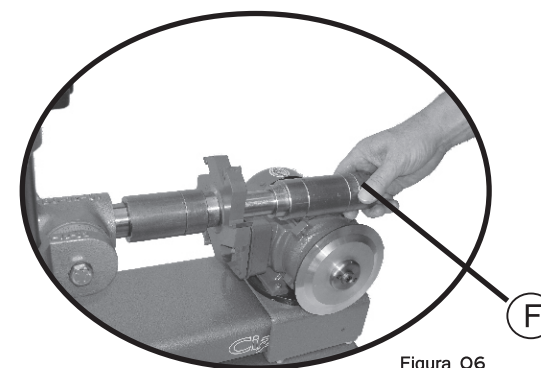


Figura 06

AO CLIENTE

Pensando na satisfação de seus clientes, a Ciamaq entrega mais um produto desenvolvido com o máximo de qualidade e tecnologia, buscando sempre facilitar e aperfeiçoar seu sistema de trabalho.

Para atingir esse objetivo, elaboramos este Manual de Instalação e Operação, auxiliando-o com instruções necessárias para que você disponha de um perfeito funcionamento de seu DFF 18. Para usufruir de todo seu potencial, basta ler atentamente este manual e seguir as orientações dadas. Se após ler o manual ainda restar alguma dúvida, fale conosco através do nosso telefone: (0+xx+47) 3521-0509, de segunda a sexta, no horário comercial.

À Ciamaq Indústria e Comércio Ltda. reserva-se o direito de alterar ou aperfeiçoar qualquer peça ou agregado das máquinas, a qualquer momento, sem aviso prévio, e sem que a Ciamaq ou seus credenciados se envolvam em responsabilidade ou compromisso de qualquer natureza para com o comprador de nossos produtos anteriormente fabricados.

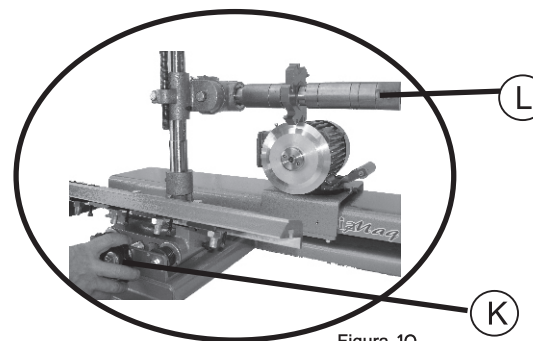
CiMaq

Figura 10

Faça a aproximação da fresa no rebolo através da roldana (**K**) e regule manualmente o primeiro dente da fresa, depois aperte a porca (**L**). Conforme a figura 10.

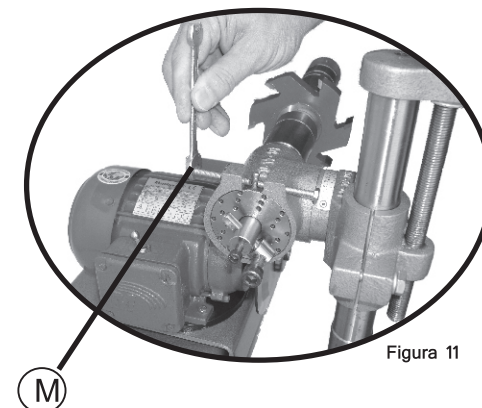


Figura 11

Ligue o motor e de um passe no dente regulado, verifique a afiação, caso exista alguma diferença no grau do primeiro dente não é necessário afrouxar a fresa para corrigir, basta utilizar o ajuste fino (**M**) (figura 11). Após o ajuste, sempre mantenha os parafusos encostados para que a fresa não se mova. Conclua a afiação do primeiro dente (dente com o grau corrigido), faça a divisão e afie os demais dentes da fresa.

Nota: Somente utilize o ajuste fino para acertar o grau do primeiro dente.

REBOLOS – ESPECIFICAÇÕES

Para cada tipo de aço, existe um tipo de rebolo. Informamos abaixo os tipos de rebolos utilizados para aço rápido, aço carbono e wídia.

1) PARA AFIAÇÃO DE FRESAS DE AÇO

Rebolo formato prato – óxido de alumínio branco – diâmetro 8" x 1/2" x 1.1/4" – grana 46 a 60.

2) PARA AFIAÇÃO DE FRESAS DE WÍDIA

Rebolo diamantado – diâmetro 6" formato 4A2 x 1,5 furo 20 mm.
Rebolo diamantado – diâmetro 8" furo 20 mm.